

Referenzen

**SIEMENS**  
PG Generatorenwerk Erfurt

**EMCO WHEATON**  
A Gardner Denver Company

**RICHTER**  
MASCHINENFABRIK AG

**DEMAG**  
Cranes & Components

**PILLER**  
THE CENTER OF MOTION

**MW MÜLLER WEINGARTEN**



Kompetenz in Stahl



■ Industrieanlagenbau Arnstadt GmbH

**Kontakt**

Industrieanlagenbau  
Arnstadt GmbH  
Ernst-Minner-Straße 4  
99310 Arnstadt  
Deutschland / Thüringen

Tel.: +49 (0) 3628 /58488 - 0  
Fax: +49 (0) 3628 /58488 - 31

Internet: [www.iaa-gmbh.com](http://www.iaa-gmbh.com)  
Mail: [kontakt@iaa-gmbh.com](mailto:kontakt@iaa-gmbh.com)

**Anlagenbau**

**Apparatebau**

**Fördertechnik**

**Maschinenbau**

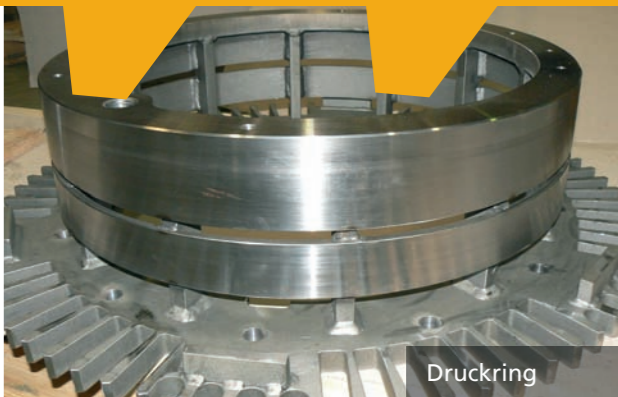
**lufttechnische Anlagen**

Wir sind zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2015

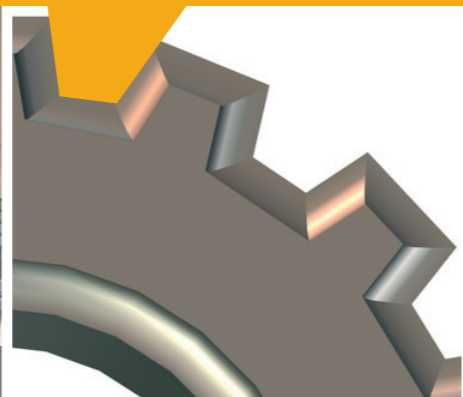
# Industrie Anlagenbau Arnstadt GmbH

- Gegenstand des Unternehmens ist die **Abwicklung von Großaufträgen** im mittleren und schweren **Stahlbau** für die Branchen **Anlagenbau, Fördertechnik, Apparatebau und Lufttechnische Anlagen**.
- Mit Hilfe unseres **Maschinenparks** und unserem **computergestützten PPS- Systems** sind wir in der Lage, **Einzel- und Serienfertigungen** optimal und rationell zu planen und zu steuern.
- Wir sind **zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 : 2008** und haben namhafte Kunden.

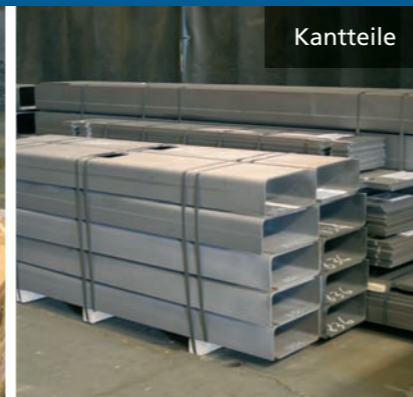
- Auf **12.000 m<sup>2</sup> Produktionsfläche** können komplexe Fertigungsaufträge mit einem **Stückgewicht von bis zu 64 t** und nahezu **unbegrenzten Abmessungen** realisiert werden.
- Die Industrieanlagenbau Arnstadt GmbH verfügt über die Technologien: **Zuschnitt von Blechen** (IMA GmbH) und **Profilstählen, Kanten, Walzen, Rohr- und Profilbiegen, Freiformbiegen**, diverse konventionelle mechanische Bearbeitung, **CNC-Bearbeitung** (kleiner und großformatiger Werkstücke), **Hand- und Durchlaufstrahlen**, alle gängigen Schweißverfahren, **Roboterschweißen und Oberflächenbeschichtung**
- Fertigung von **Baugruppen in Serienfertigung** für **Standard- und Systemkräne**, wie **Fahrwerke, Seiltrommeln** etc.



Druckring



Seiltrommeln



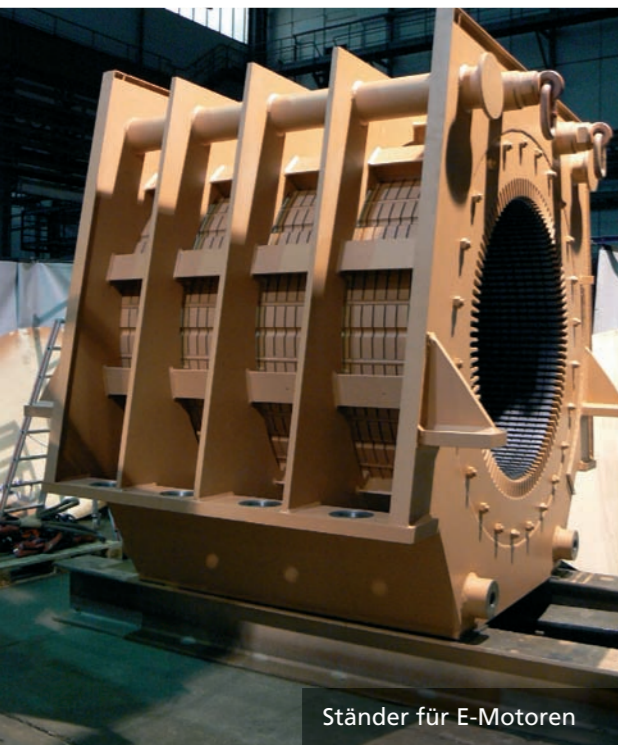
Kantenteile



Lüftergehäuse



Zuschnitte



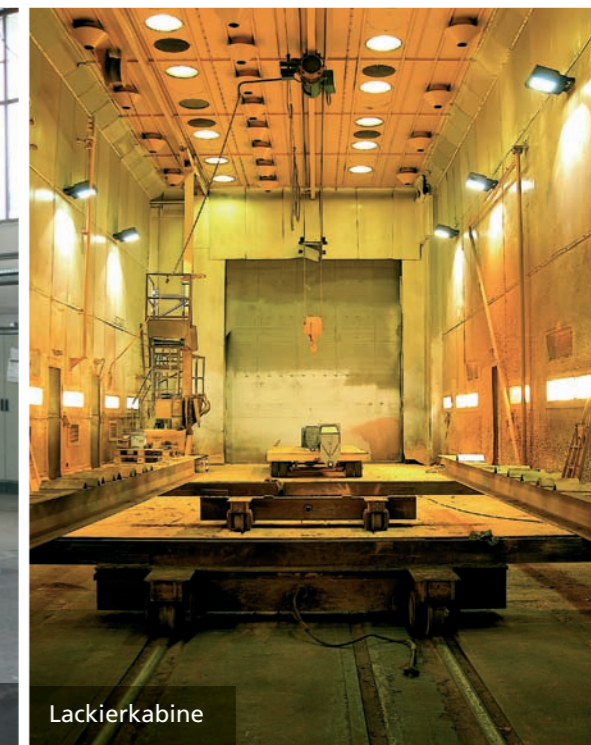
Ständer für E-Motoren



Grundrahmen für Generator ( 36t )



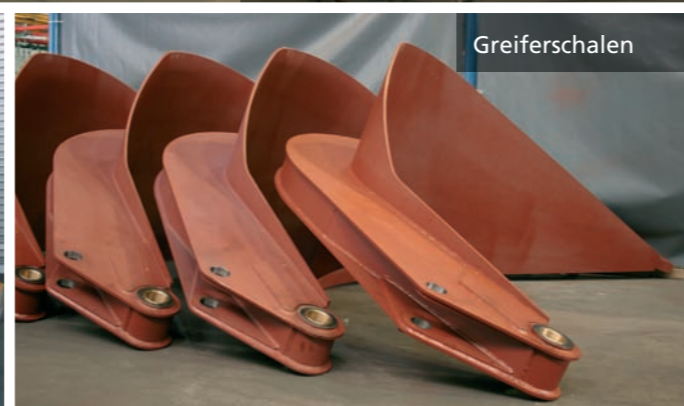
Abdeckhaube für Generator



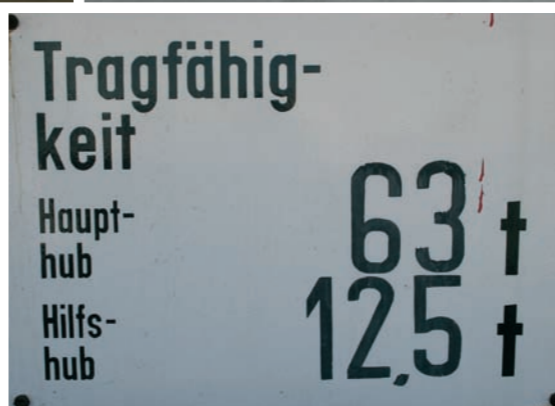
Lackierkabine



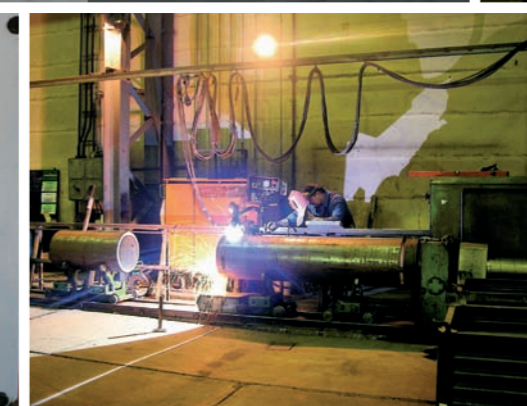
Pendelachse



Greiferschalen



Tragfähigkeit  
Haupt-  
hub 63 t  
Hilfs-  
hub 12,5 t



Kransäulen ( geschweißt )



# Industrie Anlagenbau Arnstadt GmbH

## Maschinen & Anlagen

Auf ca. 12.000 m<sup>2</sup> bekranter Hallenfläche  
und ca. 6.000 m<sup>2</sup> bekranter Freifläche.

### Krananlagen

- 6 Hallenkrananlagen bis 63 t / 12,5 t Hilfshub
- 4 Freiflächenkrane 8 t

### Zuschnitt

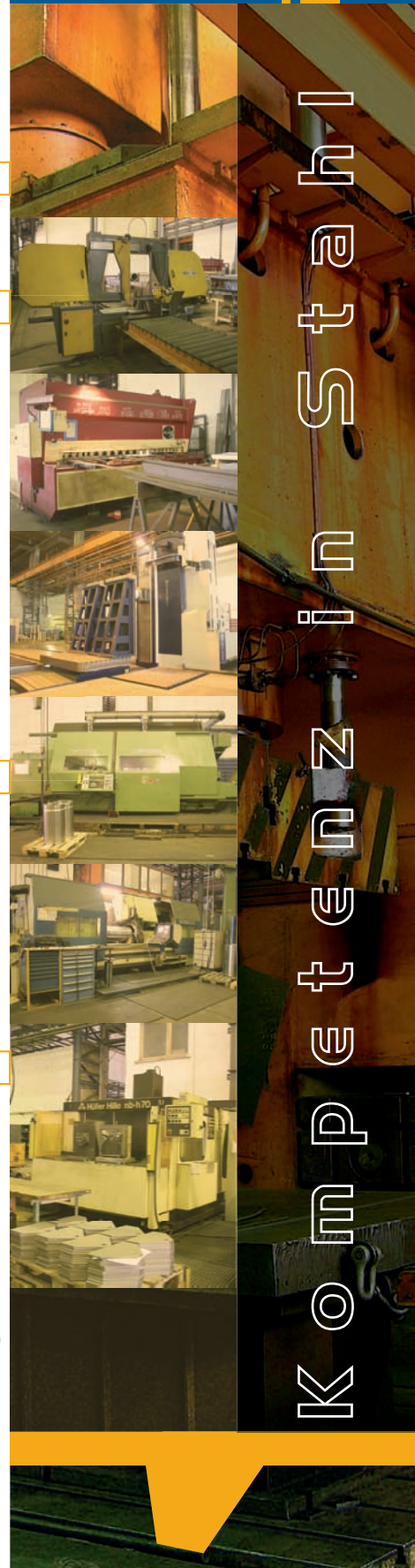
- Diverse Bandsägen mit folgendem Durchlaß
  - BMSY 800 850 x 800
  - Jespa 450 x 330
  - Müller 450 x 300
  - Raim 22 300 x 200
- Tafelschere Atlantis
  - max. Arbeitsbreite 3000
  - max. Blechdicke 16
- Plasmarohrschneidanlage
  - max. Rohrdurchmesser 500
  - max. Rohrstärke 35

### Pressen

- hydraulische Presse für Freiformen bis 800 Mp Presskraft; Kantlänge 2000
- hydraulische Abkantbank Mengele bis 500 Mp Presskraft, Kantlänge 6000
- hydraulische NC-Abkantbank Mengele bis 125 Mp Presskraft, Kantlänge 2000
- hydraulische Presse 100 Mp

### Mechanische Bearbeitung

- CNC-Bohr- und Fräszentrum Bimatec – Soraluca mit Drehtisch (60 t)
  - x = 14000 • y = 3600 (optional 4100) • z = 1600
- Bohrwerk BFP 160 Union mit Drehtisch
  - x = 5500 • y = 2500 • z = 1000
- CNC-Drehmaschine Typ Heyligenstädt, 2 Werkzeugrevolver
  - max. Drehdurchmesser 800 • Spitzenlänge 3000
- CNC-Wirbelmaschine Typ Burgsmüller – Niles
  - max. Durchmesser 505 • Spitzenlänge 2484 • Wirbellänge 2240
- CNC-Horizontalbearbeitungsmaschine Typ Hüller-Hille nbH 70 mit Wechseltisch
  - x = 630 • y = 500 • z = 550



K o m p e t e n z i n S t a h l

- CNC-Horizontal-/Vertikalfräsmaschine Typ SHW
  - x = 1000 • y = 700 • z = 500 mit Schwenk-/Drehtisch bis x= 600
- CNC-Vertikaldrehmaschine Typ Pittler
  - max. Drehdurchmesser 500 • z = 450 • x = 300
- CNC-Vertikalbearbeitungsmaschine Typ Hedelius CB 80 mit NC-Drehtisch
  - x = 2300 • y = 800 • z = 600 • Aufspannfläche 2900 x 750
- Diverse Ständer- und Auslegerbohrmaschinen
- Konventionelle Drehmaschinen bis Spitzenlänge 3000 und Drehdurchmesser 1200, Spitzenhöhe 700
- 2 konventionelle Senkrechtfräsmaschinen
- Flächenschleifmaschine bis x= 600

### Walzen und Profilbiegen

- 4- Walzenbiegemaschinen Typ Häußler
  - Walzenbreite 2500 • Blechdicke 20 bei 2500 Breite
  - Durchmesser 500 – 5000
- 3- Walzenbiegemaschinen
  - Walzbreite 1600 • Blechdicke 10
- Rohr- und Profilbiegemaschine Typ Häußler
  - Rohrbiegen bis  $\varnothing$  219 • Profilbiegen bis  $\varnothing$  180

### Schweißen

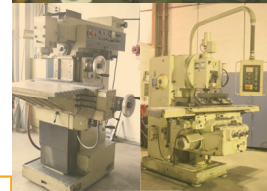
- Schweißroboter Typ Cloos
  - max. Drehdurchmesser 1200 • Schweißlänge 2000
- Schweißroboter Typ Cloos mit Wechseltisch für Werkstückgröße 2000 x 1000 x 1000
- Schweißmaschinen und -anlagen für MAG, WIG, E, MIG, UP

### Strahlen

- Durchlaufstrahlanlage
  - 2100 x 800 • max. Länge 12500
- Handstrahlkabine Kurund, SA 2,5 für max. Abmessungen:
  - Breite 5400 • Höhe 5450 • Länge 18000

### Oberflächenbeschichtung

- Lackierkabine für max. Werkstückabmessungen
  - Breite 5000 • Höhe 5300 • Länge 18000
- Durchlauflackierkabine mit Trocknung für Werkstückabmessungen 2000 x 1000 x 1000 mit max. 500 kg Gewicht



K o m p e t e n z i n S t a h l